

Centro di Lavoro Connection ISO40



CNC Z32WRT Embedded Real Time con pannello separato, Processore Classe Pentium 1,7 GHz, Sistema operativo Windows 2000/XP, Hard Disk da 2,5" 20GB, Memoria Ram 256MB, Floppy Disk Drive, da 1,44MB, Lettore DVD, Scheda Ethernet TCP/IP 10/100, Scheda Master Link e licenza d'uso del software Z32 tramite Z-Link, Terminale video OFP15/T 15" Touch Screen, Opzione HW e SW pilotaggio assi e mandrino digitali, Corsa asse X =mm 600 Corsa asse Y =mm 600 Corsa asse Z =mm 800, Mandrino ISO 40 attacco tipo NF DIN 69871 – B Via Centro, Velocità mandrino da 30 a 6000 Rpm, Velocità di rapido assi 20 mt. / min., Tavola girevole indexata a 360 posizioni mCm, Magazzino utensili standard a 60 posti utensile, Evacuatore di trucioli a coclea standard, Trasportatore trucioli ad uscita posteriore e pompa travaso, Vasca raccolta liquido refrigerante con filtro centrifugo, pompa refrigerante, Standard + Pompa alta pressione 35 BAR, Giostra pallet a 4 stazioni con piatto tavola 550 x 550 mm., Sollevamento Idraulico, rotazione comandata da inverter, N° 2 Stazioni operatore per carico / scarico pezzo frontale + sinistro. Motori assi mandrino in c.a. D. Electron serie BLQ Azionamenti assi e mandrino D. Electron serie SP, Gruppo Frigorifero raffreddamento mandrino, Apertura cambio utensile a " Bocca di Squalo ", Copertura superiore integrale con predisposizione aspiratore fumi, Pneumatica FESTO, Idraulica HAWE, Schemi elettrici impianto e listati software logica, Manuali di uso e manutenzione impianto, Protezioni ecologiche e antinfortunistiche, Certificazione CE impianto