Centro di Lavoro mCm CLOCK AUTO

DATI TECNICI – ASSI E MANDRINO:

- Corsa asse X = 700 mm
- Corsa asse Y = 600 mm
- Corsa asse Z = 700 mm
- Tavola girevole mCm continua 360.000 posizioni
- Guide a movimento assi XYZ a rulli su rotaia

- Viti a ricircolo di sfere passo 25 mm

- Elettromandrino CAPELLINI PEM00052

- Motore asincrono Ka.Vo. EV170-150.4
- 20.000 rpm
- 53 Nm – 25 kW (S1)
- Lubrificazione cuscinetti ARIA-OLIO
- Raffreddamento acqua + paraflù
- Precarico idraulico variabile a 4 gamme
- Attacco portautensile HSK-A63
- Adduzione refrigerante via centro 65 bar

DATI TECNICI – ELETTRONICA E CONTROLLO:

- CNC FANUC 16i–MB in configurazione Clock AUTO

OPZIONI:

- 999 Variabili Macro
- Memoria disponibile per il Cliente 2 Mb

- Rilevatori a riga ottica pressurizzate e ASSOLUTE

- Servomotori assi Brushless FANUC type HV

- Azionamenti assi e mandrino FANUC DIGITALI HVi

DATI TECNICI – AUTOMAZIONE:

- Magazzino utensili a ruota orizzontale da 40 posti

- Stazione di preset per carico e scarico degli utensili manuale

- Controllo integrità utensile
- Pallet 500x500mm con bloccaggio pneumatico su 4 coni
- Ingombro max di rotazione 800 mm, altezza 850 mm
- Massa max caricabile sul pallet 400 kg
- Postazione operatore di carico e scarico pezzi frontale
- Pneumatica FESTO
- Idraulica HAWE

ALTRO:

- Evacuatore trucioli raschiante, altezza bocca 1140 mm
- Impianto di adduzione fluido da taglio

  - Vasca di raccolta capacità 1000 litri
  - Pompa utenze lavaggi e taglio bassa pressione
  - Pompa Hidracell alta pressione
  - Sistema di filtraggio

- Protezioni ecologiche e antinfortunistiche
- Copertura superiore completa di aspiratore fumi ARNO 2
- Lampada alogena illuminazione zona di lavoro
- Colore bianco/blu RAL9002 + RAL5014

NOTE E DISPOSIZIONI:

- Fornitura documentazione d’impianto:

  - Schemi elettrici e funzionali
  - Software logica CN
  - Manuale d’uso e manutenzione
  - Certificazione CE impianto mCm anno 2012