

MEDIA FA10



N°01 Centro di lavoro modello **MEDIA FA 10** così configurato :

- CNC Z32WRT Embedded Real Time con pannello separato.
- Processore Classe Pentium 1,7 GHz - Sistema operativo Windows 2000/XP
- Hard Disk da 2,5" 20GB, Memoria Ram 256MB, Floppy Disk Drive da 1,44MB, Lettore DVD - Scheda Ethernet TCP/IP 10/100
- Scheda Master Link e licenza d'uso del software Z32 tramite Z-Link
- Terminale video OFP15/T 15" Touch Screen
- Opzione HW e SW pilotaggio assi e mandrino digitali
- Corsa asse X = mm 800 Corsa asse Y = mm 850 Corsa asse Z = mm 900
- Utensile ISO 50 attacco tipo NF DIN69871-B Via Centro
- Velocità mandrino Gamma 1 = 950 Rpm Gamma 2 = 4000 Rpm
- Tavola girevole mCm indexata 360 posizioni
- Magazzino utensili SCARA a 300 posti utensile
- Evacuatore di trucioli dragante
- Vasca raccolta liquido refrigerante L.1000 con pompa refrigerante normale, pompa alta pressione, pompa lavaggio canali, lavaggio pezzo e la-vaggio fondo.
- Pallet con Bloccaggio sui 4 con, piatto tavola 630 x 630 mm.
- N°9 Posti di stoccaggio + N°1 Posto operatore di Carico/Scarico pezzo.
- Controllo integrità utensile LASER BLUMM
- Protezioni ecologiche e antinfortunistiche.
- Copertura superiore completa predisposta per aspiratore fumi.
- Lampada alogena illuminazione zona di lavoro.
- Semaforo lampeggiante per segnalazione stati macchina.
- Azionamenti assi e mandrino SIEMENS 611 DIGITALI
- Frigorifero raffreddamento testa e mandrino
- Motori assi e mandrino in c.a. Brushless SIEMENS DIGITALI 1FK
- Righe ottiche FAGOR e rilevatori Heidenhain
- Pneumatica FESTO, Idraulica carrello scambiatore pallet HAWE

Colore bianco/Blu RAL9002 + RAL5014 .
Schemi elettrici impianto e listati software logica
Manuali di uso e manutenzione impianto
Certificazione CE impianto.