

PROGRESS 2500 iTNC530



N° 01 Centro di Lavoro **PROGRESS 1** così configurato:

CNC Heidenhain iTNC530

Corsa asse X = mm. 2500 Corsa asse Y = mm. 800 Corsa asse Z = mm. 700

Motori assi XYZ Brushless Siemens Digit 1FK7105 coppia 48 Nm.

Motori assi AB tavole girevoli Brushless Siemens Digit 1FK7060 coppia 6 Nm.

Motore mandrino Brushless Siemens Digit 1PH7137 potenza 22/25 Kw .

Utensile ISO 45 attacco tipo mCm.

N°2 Gamme di velocità G1 = 30 – 900 // G2 = 30 - 4000 giri/minuto

N°2 Tavole Girevoli mCm indexate 360 posizioni, piatto 700 x 700 mm.

Magazzino utensili standard a 30 posti utensile.

Unità cambio ruota magazzino automatico a 2 posizioni (Opzionale)

Trasportatore di trucioli dragante.

Vasca raccolta liquido refrigerante standard.

Protezioni ecologiche modulo di lavoro.

Azionamenti assi e mandrino Digitali serie 611D.

Frigorifero per raffreddamento testa e mandrino Stulz .

Pneumatica FESTO, Idraulica HAWE, rilevatori **Heidenhain** pressurizzati.

Manuali d'uso e manutenzione, listati software, schemi elettrici.

Certificazione CE impianto.