

PROGRESS 3200 D.E. Z32



N° 01 Centro di Lavoro PROGRESS 1 così configurato:

CNC D.ELECTRON Z32WRT Embedded Real Time con pannello separato.

Processore Classe Pentium 1,7 GHz

Sistema operativo Windows 2000/XP

Hard Disk da 2,5" 20GB, Memoria Ram 256MB, Floppy Disk Drive

da 1,44MB, Lettore DVD, Scheda Ethernet TCP/IP 10/100

Scheda Master Link e licenza d'uso del software Z32 tramite Z-Link

Terminale video OFP15/T 15" Touch Screen

Opzione HW e SW pilotaggio assi e mandrino digitali

Corsa asse X = mm. 3200 Corsa asse Y = mm. 800 Corsa asse Z = mm. 700

Motori assi XYZ Brushless **Siemens Digit 1FK7105** coppia 48 Nm.

Motori assi AB tavole girevoli Brushless Siemens Digit 1FK7060 coppia 6 Nm.

Motore mandrino Brushless Siemens Digit 1PH7137 potenza 22/25 Kw .

Utensile ISO 45 attacco tipo mCm.

N°2 Gamme di velocità G1 = 30 – 900 // G2 = 30 - 4000 giri/minuto

N°2 Tavole Girevoli mCm indexate 360 posizioni, piatto 700 x 700 mm.

Magazzino utensili standard a 30 posti utensile.

Trasportatore di trucioli dragante ad uscita alta mt. 1,600

Vasca raccolta liquido refrigerante standard.

Protezioni ecologiche modulo di lavoro con ingombro massimo di rotazione su tavola 1 di 1500 mm.

Azionamenti assi e mandrino Digitali serie 611D.

Frigorifero per raffreddamento testa e mandrino Stulz .

Pneumatica FESTO, Idraulica HAWE, rilevatori FAGOR.

Manuali d'uso e manutenzione, listati software, schemi elettrici.

Certificazione CE impianto.